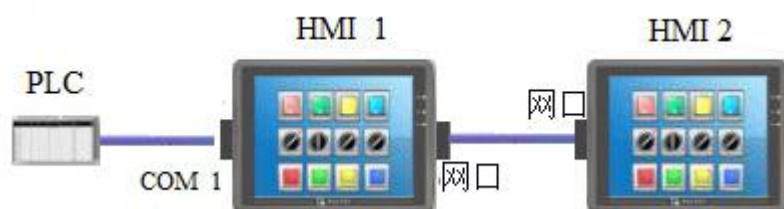


一机多屏设置步骤

一、屏与屏之间通过网口连接设置

1) PLC 直接相连接 HMI1 为主屏，从屏 HMI2 透过网口连接主屏。



二、主屏 HMI1 通讯参数设置

1) 与 PLC 的通讯参数照常设置。



三、从屏 HMI2 的通讯参数设置

1) 新增远端 PLC，使用以太网方式。

2) PLC 类型、接口类型、com 口与主屏上保持一致。

设备属性

名称: Mitsubishi FX3U/FX3G

HMI PLC

所在位置: 远端 设置... IP: 0.0.0.0 (端口号 = 8000)

* 若 PLC 连接至本机的 HMI, 请选择 "本机"; 若 PLC 连接至其他的 HMI, 请选择 "远端".

PLC 类型: Mitsubishi FX3U/FX3G

PLC ID: 12, V.1.90, MITSUBISHI_FX3U.e30

接口类型: RS-485 4W 打开 PLC 连接手册...

PLC类型、接口类型、com口与主屏上设置保持一致

COM: COM2 设置...

PLC 地址整段间隔 (words): 5

最大读取字数 (words): 32

最大写入字数 (words): 32

确定 取消