

IRB 1600ID 工业机器人

主要应用领域

弧焊



专业弧焊机器人

IRB 1600ID机器人采用集成式配套设计，所有电缆和软管均内嵌于机器人上臂，是弧焊应用的理想选择。其线缆包供应弧焊所需的全部介质，包括电源、焊丝、保护气和压缩空气。

提高线缆寿命预测精确度

机器人背负的线缆发生故障是生产线意外停产的常见原因之一。而采用IRB 1600ID则可将此类停产现象减少到最低限度。线缆装嵌于机器人上臂之内，通过对一定工作节拍内的线缆动作情况进行分析，即可精确预测出线缆的使用寿命。

扩大工作范围

机器人背负线缆采用集成式设计，使机器人占据的外部空间尺寸相对变小，当机器人工作的焊接夹具形状结构较复

杂时，这种设计相当于增加了机器人的实际工作范围。这种设计的另一大亮点是，当机器人一旦与夹具发生碰撞时，可确保内嵌的线缆安然无恙。

简化机器人编程

传统机器人的编程不可避免地会遇到“盲点”，因为机器人背负的线缆暴露于外，运动路线难以预测，程序员必须运用想像力才能确保线缆在作业中不与他物发生碰撞和干扰。而IRB 1600ID的编程全无上述顾虑。

延长线缆寿命

机器人背负的线缆内嵌于机器人上臂，可减少线缆摆动，从而延长线缆及其护套的使用寿命。

IRB 1600ID

规格		
机器人型号	工作范围	荷重能力
IRB 1600ID-4/1.5	1.5 m	4 kg
轴数	6	
防护等级	IP40	
安装方式	落地式、倒置式	

性能		
重复定位精度	0.02 mm	
重复路径精度	0.48 mm	
轴运动	工作范围	轴最大转速
轴1旋转	+180° 至 -180°	轴1 180°/s
轴2手臂	+150° 至 -90°	轴2 180°/s
轴3手臂	+79° 至 -238°	轴3 180°/s
轴4手腕	+155° 至 -155°	轴4 320°/s
轴5弯曲	+135° 至 -90°	轴5 380°/s
轴6翻转	+200° 至 -200°	轴6 460°/s

轴4和轴6协同工作时可达+300°至-300°。
提供监控功能，可防止设备因剧烈和频繁运动引起的过热。

电气连接	
电源电压	200-600 V, 50/60 Hz
功耗	ISO-Cube (最高速度) 0.57 kW
物理特性	
机器人底座尺寸	484 × 648 mm, 高: 1392 mm
重量	250 kg

环境	
机械单元的环境温度:	
运行中	+5°C (41) 至 +45°C (113)
运输及仓储中	-25°C (13) 至 +55°C (131)
短时间耐温 (最长24小时)	最高+70°C (158)
相对湿度	最高95%
噪音水平	最高73 dB (A)
安全	带监控、紧急停和安全功能的双回路, 3位启动装置
辐射	EMC/EMI屏蔽

数据和尺寸若有变更，恕不另行通知。

工作范围

