

环链电动葫芦的等级

ISO/JIS

*荷载率		总运转时间 (h)						
		200	400	800	1600	3200	6300	12500
轻	日常承受轻载, 极少承受额定荷载	-	-	M1	M2	M3	M4	M5
中	日常承受中度荷载, 经常承受额定荷载	-	M1	M2	M3	M4	M5	M6
重	日常承受重度荷载, 经常承受额定荷载	M1	M2	M3	M4	M5	M6	-
非常重	日常承受额定荷载	M2	M3	M4	M5	M6	-	-

◎等级的标志以JIS B8815 (ISO 4301-1) 为基准。
*荷载率以及总运行时间是以齿轮/轴等机械部分为对象, 易损件除外。

FEM ISO 与 FEM等级表示的相互关系

1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m
M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6	M 7	M 8

荷重状态	荷重率	运转时间等级									
		V 0.06	V 0.02	V 0.25	V 0.5	V 1	V 2	V 3	V 4	V 5	
		T 0	T 1	T 2	T 3	T 4	T 5	T 6	T 7	T 8	
		平均每天运转时间 (小时)									
		≤0.12	≤0.25	≤0.5	≤1	≤2	≤4	≤8	≤16	>16	
1 L1	$K \leq 0.50$	-	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	
2 L2	$0.50 < K \leq 0.63$	-	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	
3 L3	$0.63 < K \leq 0.80$	1 Dm	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	-	
4 L4	$0.80 < K \leq 1.00$	1 Cm	1 Bm	1 Am	2 m	3 m	4 m	5 m	-	-	

运转时间等级	平均每天运转时间 (小时)	总运转时间 (小时)	
V0.06	T0	≤0.12	200
V0.12	T1	≤0.25	400
V0.25	T2	≤0.5	800
V0.5	T3	≤1	1,600
V1	T4	≤2	3,200
V2	T5	≤4	6,300
V3	T6	≤8	12,500
V4	T7	≤16	25,000
V5	T8	>16	50,000

◎等级符号如FEM9.551所示。(升降设备系列的设计规则:机构等级分类)

ASME HST

葫芦等级	典型使用范围	操作时间比 $K=0.65$			
		非均匀工作周期		非频繁工作周期	
		最大工作时间, 分/小时	最大启动次数 / 小时	最大冷启动次数, 每分钟	最大的启动次数
H2	一般工厂轻型设备的使用/保养/搬运, 使用不频繁	7.6 (12.5%)	75	15	100
H3	一般机械工厂制造/装配/仓储, 使用不频繁	15 (25%)	150	30	200
H4	钢铁工厂/机械厂/制造车间和铸造厂, 在热处理和电镀的手动或自动流水线上使用, 载重接近额定荷载, 高频度使用。	30 (50%)	300	30	300

◎等级符号与ASME HST-1M相同(电动葫芦执行标准)。