

# Panasonic

全数字控制直流TIG焊机

# YC-400BW

Full Digital Controlled Cutting Machine

# Full Digital

## 简单操作 完美再现!

全数字技术实现焊接条件的精确控制与再现  
图形化界面，搭载焊接智能导航功能，操作简单方便



追求 *Only one* 的松下焊接技术

# 全数字控制、搭载智能焊接导航功能的高性能直流TIG焊机



## 1. 操作简单

采用图形化界面，通过旋转编码器旋钮设定和确认，中英文操作界面，并配有在线帮助，操作非常简单

## 2. 智能化焊接导航功能



在「规范导航」设置页面下，通过各功能按键可分别选中“母材材质”、“母材板厚”、“连接方式”、“焊接姿势”，选中后，旋转编码器进行参数的具体设定，设定完成后按下编码器进行确定。

## 3. 可存储100组焊接参数

有100个存储通道，可随时查看和调取焊接参数

## 4. 电弧挺度调节

TIG模式下可对电弧挺度进行5档设定

## 5. 焊条手弧焊功能

在此模式下，具有防触电开关，可调节引弧电流和推力电流

## 6. 电源与水箱组合设计

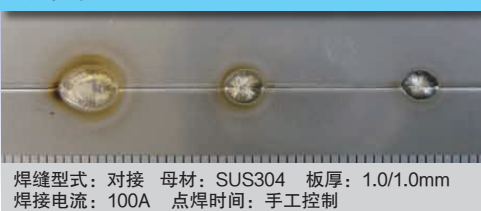
电源与水箱即可组合联动，焊接电源也可独立使用

## 高稳定性的电弧点焊功能

直流TIG焊接

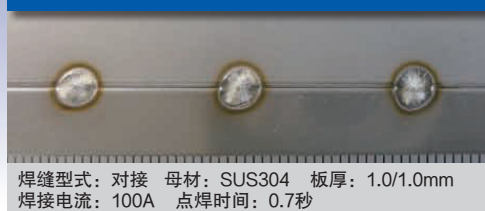
点焊时间设定范围为0.1--30秒（调节单位为0.01秒），电弧稳定，焊点均匀一致。

### 以往机型



焊缝型式：对接 母材：SUS304 板厚：1.0/1.0mm  
焊接电流：100A 点焊时间：手工控制

### 400BW



焊缝型式：对接 母材：SUS304 板厚：1.0/1.0mm  
焊接电流：100A 点焊时间：0.7秒

## 额定规格

项目		YC-400BW	
额定输入电压	V	380 ± 10%	
相数	phase	3	
额定输入容量	kVA / kW	TIG	13.5/12.9
		手工焊	17.6/16.9
功率因数	%	0.95	
额定空载电压	V	70	
焊接电流范围	A	TIG	4 ~ 400
		手工焊	20 ~ 400
焊接电压范围	V	TIG	10.2 ~ 26
		手工焊	20.8 ~ 36
额定负载持续率	%	60	
控制方式		IGBT逆变控制	
高频发生装置		火花发生器	
电弧点焊时间调整范围	s	0.1--30S	
脉冲频率调整范围	Hz	0.1~500	
收弧控制方式		收弧“有”、“无”、“反复”三种方式	
外形尺寸(W×D×H)	mm	290×610×854	
绝缘等级		H级（主变B级）	
外壳防护等级		IP23S	
重量	kg	75（焊接电源单体：44kg）	

## 焊接导航可设定的焊接条件

母材材质	母材板厚	连接方式	焊接姿势
碳钢	0.5 mm	对接、角接	平焊、立焊
	1.0 mm		
	2.0 mm		
	3.0 mm		
不锈钢	2.0 mm		
	3.0 mm		
	4.0 mm		
	6.0 mm		
	8.0 mmP1		
	8.0 mmP2		
	10.0 mmP1		
	10.0 mmP2		
铜	3.0 mm		
	4.0 mm		
	6.0 mm		

## 多种数字接口



注意

●使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

**Panasonic**®

**松下电器** 唐山松下产业机器有限公司  
Panasonic Welding Systems (Tangshan) Co., Ltd.

产品咨询：(0315) 3206066 3206060 工艺咨询：(0315) 3206012

服务咨询：(0315) 3206016 4006125816 传真：(0315) 3206018

网址：http://pwst.panasonic.cn

邮箱：sales@tsmi.cn

该样本中产品的颜色与实物可能有差异 该样本的内容可能有变化，恕不另行通知

产品制造商：唐山松下产业机器有限公司 地址：唐山市高新技术开发区庆南道9号 邮编：063020

样本印刷：唐山十月制版印刷有限公司

发行日期：2015年6月



官方网站



官方微信

PWST No.C083