



新闻稿

IRB 360 FlexPicker™ 现在更强大了

IRB 360 拥有更高速度，极大地提升吞吐能力，助力产能升级。

2013年5月29日

- **负载增加:** 从 3kg 升级至 8kg
- **产能升级:** 比任何 4 轴并联拾取机器人产能更高
- **设计升级:** 工具法兰重新设计，增加了一个新的工具安装盘

近 15 年来，ABB 的 IRB 360 FlexPicker 一直是拾料与包装尖端技术中的领先者，与专用设备相比，它在生产过程中更具柔性。

为扩展 IRB 360 机器人适用范围，ABB 将 IRB 360 FlexPicker 的有效负载能力从 3kg 提高至 8kg。针对拾料与包装应用优化的结果是该款机器人现在能够检拾起重量更大的物品，每分钟完成高达 100 个标准取放动作循环，且平均生产能力也大为提高，这都要归功于 IRB 360 的速度与有效负载性能的提升。

“IRB 360 FlexPicker 一直以来以其优异的速度和有效负载性能得到认可”，产品经理 Klas Bengtsson 说，“这次的产品升级使我们的客户能够提升生产效率，并增加有效负载，是保持其领先地位的重要举措。”

此款机器人针对包装进行了优化，使其工作范围达到 1130mm，在所有有效负载超过 3kg 的三角式机器人中占地面积最小。先进的运动控制（功能）简化了框架设计，而工具法兰也进行了重新设计，以适应更大的夹具。夹具加重、加大使这款机器人特别适合于处理流动包装的产品，使 FlexPicker 每分钟能够直接从传送带上拾起 500 件产品。最后，这款机器人的末端还增加了一个新的工具安装盘。

“进行以上改进后，客户可包装多个产品，并可保证流动包装产品的最大生产量”，Bengtsson 说，“作为一家公司，我们很自豪能够为我们的客户提供这种竞争优势。”

这次产品升级还改进了 IRB 360 FlexPicker 的其它现有优势，如针对需频繁冲洗应用而设计的便于清洁的末端结构，杰出的跟踪性能和对同步传送带的综合控制。

所有 ABB 机器人产品均可通过 ABB 遍布于全球 53 个国家逾 100 个地点的机器人全球销售和服务机构，享受技术服务支持。

更多信息请访问：www.abb.com/robotics

关于 ABB：ABB（www.abb.com）是电力和自动化技术领域的领导厂商。ABB 致力于帮助电力、公共事业和工业客户提高业绩，同时降低对环境的影响。ABB 集团公司业务遍布全球 100 多个国家，拥有 14.5 万名员工。

ABB 机器人是全球领先的工业机器人供应商，同时提供机器人软件、外设、模块化制造单元及相关服务，产品广泛应用于弧焊、点焊、搬运、装配、喷涂、精加工、拾料、包装、堆垛、机械管理等领域，以汽车、塑料、金属加工、铸造、电子、制药、食品、饮料等行业为目标市场。ABB 机



器人主要服务于：汽车，塑料，金属加工，铸造，电子，机加工，医药和食品饮料工业。ABB 致力于提供解决方案，帮助客户提高生产效率、改善产品质量、提升安全水平。ABB 机器人的全球装机量已超过 20 万台。

更多信息请联系：

Name: Klas Bengtsson

Product Manager

Tel: +46 (0) 213 448 73

Email address: klas.h.bengtsson@se.abb.com