

NBC系列
逆变式CO₂气体
保护弧焊机



NBC-250(便携型)



NBC-350(便携型)



NBC-200L(便携型)



NBC-270L(便携型)

1 性能特点及用途

便携型:

焊接方式: 气体保护焊, 药芯保护焊、手工焊。

使用范围: 广泛应用于汽车、摩托车配件、钢木家具、轻型钢结构等等薄板焊接领域。

焊接材料: 低碳钢、高强钢、合金钢铁等。

精确的控制系统:

- 采用PWM脉宽调制模式, 闭环控制系统, 保证机器工作稳定良好的抗电网能力, 最低输入电压330V, 仍可以正常焊接;
- 附带有恒流特性很好的手工焊功能, 一机多用, 更加方便;
- 分体送丝机设计, 送丝可以调节参数, 更方便操作。

先进的逆变技术: 采用20kHz的高频全桥逆变电源变换技术, 大大减小电源的体积和重量, 节省资源。

优异的焊接性能:

- 采用电流模式的PWM控制器, 瞬态响应特性好;
- 波形控制技术设有电感(电子电抗器)调节功能, 可根据焊接工艺要求调节电感量大小, 使电弧更加柔和, 增加熔深, 减少飞溅, 使成型更加美观;
- 引弧时具有慢送丝, 收弧时具有去球功能, 保证再次引弧的成功率;
- 设计有点焊, 起弧飞溅更小, 更适用于焊接薄板。

完善的保护系统:

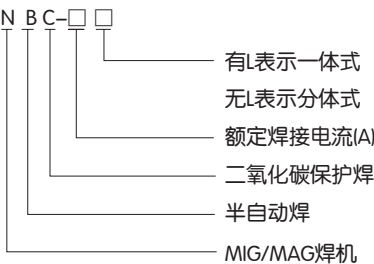
- 具有欠压、过流、过热自动保护功能, 确保焊机安全工作, 耐用可靠。
- 在机器保护时, 机器会自动停止送丝、停止送气;
- 控制线防短路设计, 有效防止控制线破皮造成机器损坏;
- 自身抗干扰能力好, 使用的滤波电容为CBB防爆电容, 功率因数高特点;
- 负载持续率高, 可连续焊接;
- 特殊的风道设计, 三防效果较好, 可以在较恶劣的环境下正常使用。

工业型:

- 采用IGBT逆变技术, 输出电流稳定, 抗电压波动能力强($V \pm 15\%$), 负载持续效率高, 可长时间工作;
- 电子电抗器控制, 焊接过程稳定, 飞溅小, 熔池深, 焊缝成型好;
- 具有电流, 电压分别调节, 可进行CO₂/MAG焊接, 可配合各种全自动焊接机械仪器;
- 适合1.0mm以上中厚板焊接;
- NB-S型具有下降特性, 同时具有手弧焊、碳弧气刨及气保焊功能;
- NB-500D全数字化控制, 可进行多功能性选择, 特性性能稳定。

符合标准: GB 15579.1。

2 型号及含义



3 主要技术参数

便携型：



NBC-350(工业型)



NBC-500(工业型)



NBC-630(工业型)

参数项目 / 型号	NBC-250	NBC-350
电源电压(V)	380	380
相数	3	3
频率(Hz)	50/60	50/60
输入容量(kVA)	8	14
额定焊接电流(A)	250	350
额定工作电压(V)	26.5	32
额定输出电压(V)	MMA:20.4~28.8 MIG:16.5~26.5	MMA:20.4~34 MIG:16.5~31.5
电流调节范围(A)	MMA:10~220 MIG:50~250	MMA:10~350 MIG:50~350
空载电压(V)	55.3	60
额定负载持续率(%)	60	60
送丝速度(m/min)	2~12	2~12
焊丝直径(mm)	φ 0.8~ φ 1.0	φ 1.0~ φ 1.2
绝缘等级	F	F
防护等级	IP21S	IP21S
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷
重量(kg)	17	29
外形尺寸(W × D × Hmm)	530 × 225 × 380	650 × 280 × 480

参数项目 / 型号	NBC-200L	NBC-250L	NBC-270L
电源电压(V)	380	380	380
相数	3	3	3
电源容量(kVA)	6.4	8.5	10.3
电流调节范围(A)	50~200	50~250	50~270
输出电压(V)	15~26	15~28	15~29
功率(%)	85	85	85
功率因数	0.85	0.85	0.85
负载持续率(%)	60	60	60
送丝机型式	内置	内置	内置
后吹时间(s)	1	1	1
焊丝盘直径(mm)	270	270	270
绝缘等级	F	F	F
重量(kg)	25	25	25
外形尺寸(W × D × Hmm)	500 × 263 × 430	500 × 263 × 430	500 × 263 × 430

工业型：

参数项目 / 型号	NBC-350	NBC-500	NBC-630
额定输入电压(V)	三相380V ± 15%		
额定频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入容量(KVA)	14	24.4	35.8
额定输入电流(A)	21	37	56.8
额定工作电压(V)	34	39	54.4
负载持续率(%)	60	60	60
效率(%)	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93
输出电流调节(A)	60~350	60~500	60~630
输出电压调节(V)	15~40	15~50	15~50
输入电缆截面积(mm ²)	≥ 3 × 4	≥ 3 × 6	≥ 3 × 6
焊接电缆(mm ²)	≥ 35	≥ 50	≥ 70
净重(kg)	42.6	50.3	62
外形尺寸(W × D × Hmm)	642 × 323 × 573	642 × 323 × 573	690 × 350 × 640

4 工业型产品选购指南

母材材质	焊接方法	焊丝直径(Φ)	电流调节范围(A)	适用机型
碳钢、 不锈钢、 低合金钢	CO ₂ /MAG	1.0/1.2	50~350	NBC-350K II /500K II
	CO ₂ /MAG	1.0/1.2/1.6	80~500	NBC-500/500K II
	CO ₂ /MAG	1.0/1.2/1.6	100~630	NBC-630
	MIG(实芯焊丝)	1.2	260~420	NBC-500/500K II
	CO ₂ (药芯焊丝)	1.2	120~300	NBC-350/350K II
	CO ₂ (药芯焊丝)	1.2/1.6	120~450	NBC-630

5 订货须知

订货单位须注明开关的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：NBC-200 (便携型) 380V 10台