

LGK8系列 逆变式等离子 弧切割机



LGK8-40(便携式)



LGK8-63(便携式)



LGK8-100(便携式)

1 性能特点及用途

便携型:

切割方式: 用普通压缩空气即可切割。

可切割材料: 可适用于碳钢、合金钢、不锈钢、铸铁、铝、铜等金属的切割。

精确的控制系统:

- 采用先进的IGBT全桥逆变技术;
- 控制电路采用可靠的PWM控制技术, 恒流特性好, 切割电流稳定, 控制精确, 性能优异。

先进的逆变技术:

- 网压补偿功能, 抗电网波动能力强;
- 负载持续率高, 可连续切割;
- 内部结构具有三防功能(防尘、防潮、防腐), 提高机器在恶劣环境下运行的可靠性。

优异的切割性能:

- 切口平整, 切割精度高; 输出稳定, 切割张力和变形小;
- 前导弧采用IGBT控制, 高频也用电子开关, 维弧稳定;
- 不污染环境, 比火焰切割机更为经济、高效, 环保。

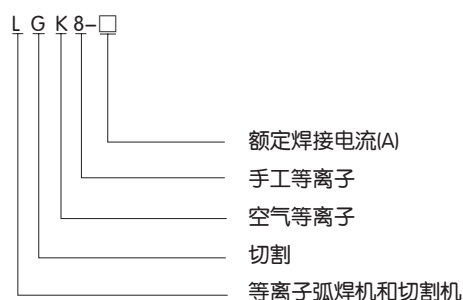
完善的保护系统: 欠压、过流、过热自动保护, 确保焊机安全工作、耐用可靠。

工业型:

- 采用合理优化的设计布局, 逆变频率高, 负载持续率高, 节能省电。
- 体积超小、重量更轻, 携带方便, 特别适宜户外移动作业。
- 与火焰切割机相比, 该切割机使用廉价的压缩空气做切割气源, 具有成本低, 速度快等优点。
- 与传统切割机相比, 引弧成功率高、弧压高、能量集中、切割能力强、切割速度快、割缝窄、切口光滑、变形小等优点。
- 可对不同厚度的金属板材进行任意曲线切割。
- 数码电流显示、切割电流连续可调、准确直观。
- 内置过热、过流、过压、欠压等保护电路, 操作安全。

符合标准: GB 15579.1。

2 型号及含义



3 主要技术参数

便携型：

参数项目 / 型号	LGK8-40	LGK8-63	LGK8-100
电源电压 (V)	AC 220 ± 15%	380 ± 15%	380 ± 10%
相数	1	3	3
频率(Hz)	50~60	50~60	50~60
额定输入容量S(kVA)	7.2	9.6	15
空载电压(V)	230	280	320
额定负载持续率(%)	60	60	60
额定切割电流(A)	40	63	100
电流调节范围(A)	10 ~ 40	10 ~ 63	20~100
效率(%)	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93
起弧方式	接触起弧	非接触起弧	非接触起弧
切割厚度(mm)	1 ~ 15	1 ~ 20	1 ~ 30
绝缘等级	F	F	F
防护等级	IP21	IP21	IP21
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷
重量(kg)	9	19	35
外形尺寸(W × D × Hmm)	410 × 170 × 320	555 × 218 × 355	560 × 260 × 450

工业型：

参数项目 / 型号	LGK8-63KII	LGK8-80KII	LGK8-100KII
电源电压(V)	380	380	380
相数	3	3	3
频率(Hz)	50	50	50
额定输入电流(A)	15	18	26
额定切割电流(A)	63	80	100
电流调节范围(A)	10~63	20~80	20~100
额定负载持续率(%)	60	60	60
空载电压(V)	268	268	268
切割厚度(mm)	1~25	1~30	1~40
效率(%)	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93
起弧方式	非接触	非接触	非接触
绝缘等级	F	F	F
防护等级	IP21	IP21	IP21
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷
重量(kg)	19	30	35
外形尺寸(W × D × Hmm)	480 × 205 × 305	480 × 205 × 305	540 × 365 × 300

5 订货须知

订货单位须注明产品的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：LGK8-100KII 380V 10台



LGK8-63KII(工业型)



LGK8-80KII(工业型)



LGK8-100KII(工业型)