



感谢您购买汇川技术有限公司自主研发、生产的H0u系列一体化可编程控制器。在使用我公司H0u系列一体化PLC产品前, 敬请您仔细阅读本手册, 以便更清楚地掌握产品的特性, 更安全地使用本产品。本手册主要描述H0u系列一体化可编程控制器的规格、特性及使用方法等, 便于您参考。而关于本产品的用户程序开发环境的使用及用户程序设计方法, 请参考本公司另外发行的《H0u系列一体化可编程控制器编程手册》、《H1u/H2u系列可编程控制器指令及编程手册》。

† H0u系列一体化可编程控制器的主要特点:

- ◆ 汇川H0u是集PLC、TOD文本于一体的控制器, 控制逻辑和显示界面均可用户编程;
- ◆ 支持H1u的所有指令, 并且支持CAN通讯指令;
- ◆ PLC用户存储空间8K步, 用户TOD程序的最大容量为56kB
- ◆ 具有两个独立通讯口 (COM1、COM2) 即可做主站也可做从站;
- ◆ 支持简体中文和英文两种语言显示, 并可在线切换;
- ◆ 功能键多达25个, 均可自由定义功能;
- ◆ 分别应用AutoShop和HTodEditor对PLC和TOD进行程序下载。

安全注意事项

■ 设计注意事项

⚠️ 危险

- ◆ 应用时请务必设计安全电路, 保证当外部电源掉电或一体化可编程控制器故障时, 控制系统依然能安全工作。设计中应考虑方面包括:
- ◆ 务必在一体化可编程控制器的外部电路中设置紧急制动电路、保护电路、正反转操作的互锁电路和防止机器损坏的位置上限、下限互锁开关;
- ◆ 为使设备能安全运行, 对于重大事故相关的输出信号, 请设计外部保护电路和安全机构;
- ◆ 一体化可编程控制器CPU检测到本身系统异常后可能会导致所有输出关闭; 当控制器部分电路故障时, 可能导致其输出不受控制, 为保证设备能正常运转, 需设计合适的外部控制电路;
- ◆ 一体化可编程控制器的继电器、晶体管等输出单元损坏时, 会使其输出无法控制为ON或OFF状态;
- ◆ 一体化可编程控制器设计应用于室内电气环境, 其电源系统级应有防雷保护装置, 确保雷击过电压不施加于一体化可编程控制器的电源输入端或信号输入端、控制输出端等端口, 避免损坏设备。

■ 安装注意事项

⚠️ 注意

- ◆ 请勿在下列场所使用一体化可编程控制器: 有灰尘、油烟、导电性尘埃、腐蚀性气体、可燃性气体的场所; 暴露于高温、结露、风雨的场合; 有振动、冲击的场合。电击、火灾、误操作也会导致产品损坏和恶化;
- ◆ 在进行螺丝孔加工和接线时, 不要使金属屑和电线头掉入控制器的通风孔内, 这有可能引起火灾、故障、误操作;
- ◆ 新购的一体化可编程控制器在安装工作结束后, 需要保证其通风面上没有异物, 否则可能导致其运行时散热不畅, 引起火灾、故障、误操作;
- ◆ 安装和接线必须牢固可靠, 接触不良可能导致误动作;

■ 配线注意事项

⚠️ 危险

- ◆ 安装、配线等作业, 请务必在切断全部电源后进行;
- ◆ 交流电源的配线, 请按本说明书所述接于专用端子上;
- ◆ 在进行螺丝孔加工和接线时, 不要使金属屑和电线头掉入控制器的通风孔内, 这有可能引起火灾、故障、误操作;
- ◆ 避免带电状态进行接线、插拔电缆插头, 否则容易导致电击, 或导致电路损坏。

⚠️ 注意

- ◆ 对于基本单元或扩展单元的[24+]端子, 请勿外部供电。
- ◆ 对于在干扰严重的应用场合, 高频信号的输入或输出电缆请选用屏蔽电缆, 以提高系统的抗干扰能力;

■ 运行保养注意事项

⚠️ 危险

- ◆ 请在关闭电源后进行通讯电缆的连接或拆除、扩展卡或控制单元的电缆连接或拆除等操作, 否则可能引起设备损坏、误操作;
- ◆ 对于在线修改、强制输出、RUN、STOP等操作, 须熟读使用说明书, 充分确认其安全性之后再行相关操作;

⚠️ 注意

- ◆ 产品废弃时, 请按工业废弃物处理。

产品信息

■ 命名规则

H0U-TOD

① ② ③

- ① 公司产品信息 H: 汇川控制器
- ② 系列号 0U: TOD+PLC一体化控制器
- ③ 汇川文本显示器

■ 基本参数

表一: 基本参数

型号	通讯接口	内置模拟量卡
H0U-TOD	2路RS485 1路USB	/

表二: 内置扩展卡时, 扩展卡的功能如下:

型号	模拟输入	模拟输出	温度检测	CAN 通讯
6AT	电压 0V ~ 10V ; 电流 4 ~ 20mA ; 电流 0 ~ 20mA ; 通过软件切换	电压 0V ~ 10V ; 电流 4 ~ 20mA ; 电流 0 ~ 20mA ; 通过软件切换	2路温度检测, 同时支持 PT100 和 TC 检测, 通过软件切换, 3个接线端子	/
6ATC	电压 0V ~ 10V ; 电流 4 ~ 20mA ; 电流 0 ~ 20mA ; 通过软件切换	电压 0V ~ 10V ; 电流 4 ~ 20mA ; 电流 0 ~ 20mA ; 通过软件切换	2路温度检测, 同时支持 PT100 和 TC 检测, 通过软件切换, 3个接线端子	1路 CAN 通讯接口, 支持 CANlink 协议
CAN	/	/	/	1路 CAN 通讯接口, 支持 CANlink 协议

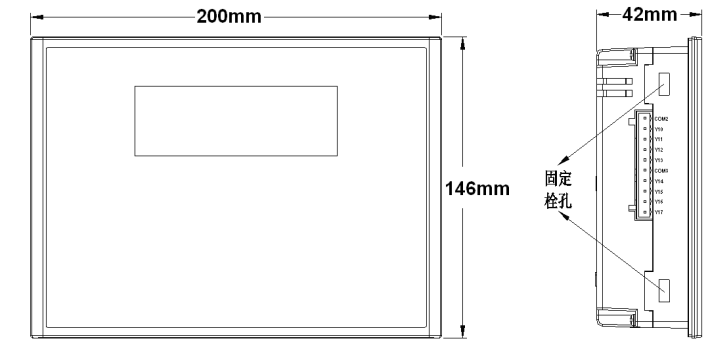
■ 一般规格

表三: 一般规格

种类	环境参数			使用环境条件	运输环境条件	贮存环境条件
	参数	单位				
气候条件	温度	低温	℃	-5	-40	-40
		高温	℃	55	70	70
	湿度	相对湿度	%	95 (30℃ ± 2℃)	95 (40℃ ± 2℃)	/
		气压	低气压	kPa	70	70
	高气压		kPa	106	106	106
机械应力	正弦振动	位移	mm	3.5 (5 ~ 9Hz)	/	/
		加速度	m/s ²	10 (9 ~ 150Hz)	/	/
	随机振动	加速度谱密度	m ² /s ³ (dB/Oct)	/	5 ~ 20Hz: 1.92dB 20 ~ 200Hz: -3dB	/
		频率范围	Hz	/	5 ~ 200	/
		振动方向	/	/	X/Y/Z	/
	冲击	类型	/	/	半正弦	/
加速度		m/s ²	/	180	/	
跌落	跌落高度	m	/	1	/	

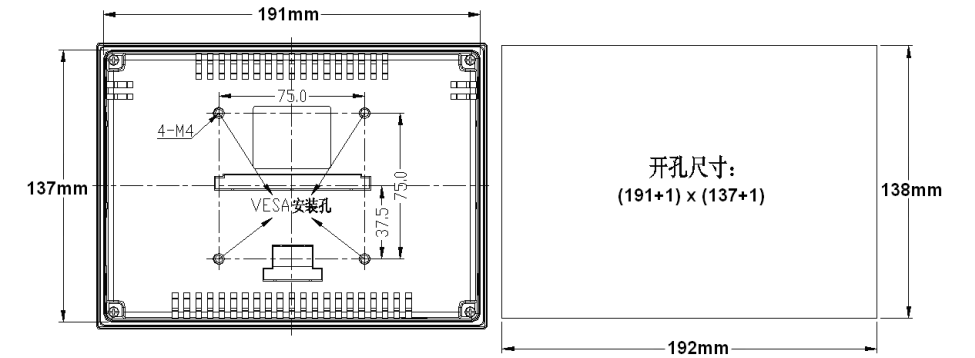
机械设计参考

■ 安装尺寸示意图



正视图

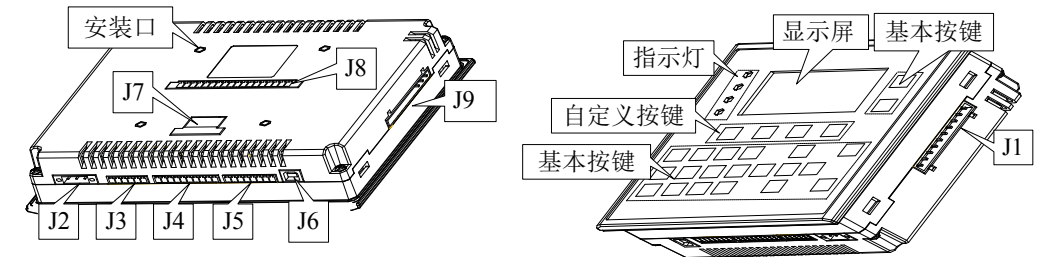
侧视图



背视图

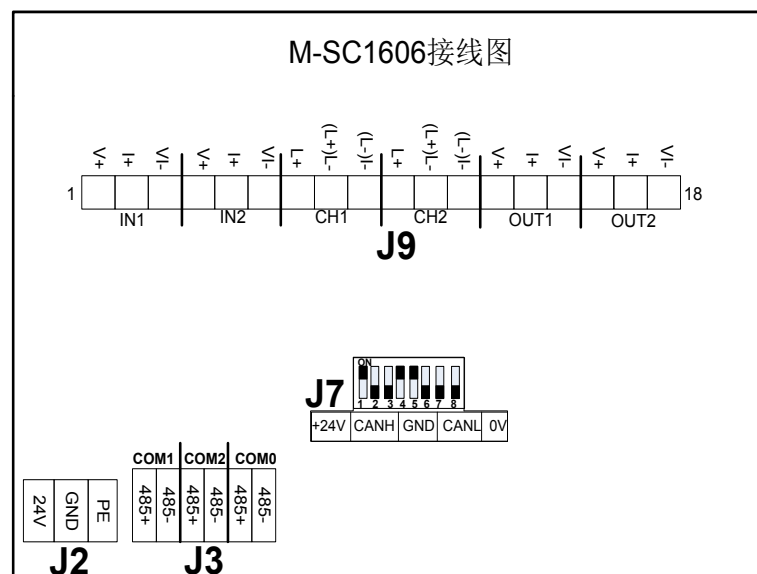
电气设计参考

■ 产品构造



端子号码	端子名称	端子号码	端子名称
J1		J2	电源接口
J3	串行通讯口 (RS485)	J4	
J5		J6	USB Client (Type B)
J7	用于扩展 CAN 功能	J8	内置模拟量扩展卡接口
J9			

■ 硬件接线图



■ 通讯接口定义

控制器硬件标准配置四个通讯口。COM0、COM1、COM2硬件为标准的RS485,另一个为USB接口；COM0口用于用户编程下载、调试、监控，COM1、COM2为自由口支持MODBUS协议、N:N协议、并联协议、HMI协议、计算机链接协议、和RS指令、MODBUS指令。（USB功能同COM0，暂不能使用。）

■ 电源规格

采用DC/DC电源。

DC/DC电源输入电压为24V。输出分两组：第一组，+5V/+24VDD/GND，第二组，+5V/COM。第一组给H0U主机数字电路和继电器输出提供电源，第二组给MRT混合型输出中给晶体管输出提供电源。

采用自激振荡产生PWM方波，采用TL431进行反馈。主回路为+5V/GND。

项目	电压 (V)	电流 (mA)	功率 (W)
输入	19.2~28.8		
输出	+5V	4.5~5.5	800
	+24VDD	18.5~26.5	150
	+5V	4.5~5.5	100
输出总功率			8.1

每组中所有晶体管同时或部分带负载，要求平均每路电流不超过0.2A，单路最大电流不超过0.5A。

编程参考

■ 整机基本规格

1) 文本规格

项目	规格	
画面属性	显示区域	192*64
	LCD 类型	黄绿色背景，深蓝色文字
	背景灯	黄绿色 LED 背景灯
	显示语言	支持中英文
	外观尺寸	130*65mm
	显示尺寸	104*39mm
	重量	105g
	提供电源	3.3V
存储器	Flash	56K

2) PLC规格

项目	规格
程序执行方式	循环扫描方式
编程方式	梯形图，指令表，SFC 顺序功能图
处理速度	0.26ns (基本指令)
停电保持	FlashROM 保持
用户程序容量	8K 步
通讯功能	支持 RS485,USB 通讯功能

■ 键盘输入端口及其特性

1) 按键设置

控制器面板按键采用硬按键结构，共有25只按键，按键的功能定义与操作风格与通用的人机界面相同。

2) 基本按键功能定义

按键	键名	功能说明
	ESC 键	在当前画面下，按该键可返回默认画面；当发生告警时，按该键可返回告警前画面；在菜单画面，或参数编辑画面，则为倒退或放弃作用。
	SET 键	当画面有可编辑的寄存器参数时，且允许编辑，则进入编辑状态；在参数编辑状态，放弃本参数的编辑，进入下一个参数的编辑状态；若没有下一个可编辑的参数，则退出编辑状态；若本画面没有可编辑的参数，或不允许编辑，按本键无效。
	DOWN 键	在菜单控件，若有被选择光标行，可向下切换光标行；若正在设置参数，按该键对光标位 +1。
	UP 键	在菜单控件，若有被选择光标行，可向上切换光标行；若正在设置参数，按该键对光标位 -1。
	LEFT 键	设置参数或选项时，若有被选择光标，可向左移动光标；
	RIGHT 键	设置参数或选项时，若有被选择光标，可向右移动光标；
	进入、确认键	在有光标行的菜单状态，用户进入光标行的下级菜单，或浏览所选选项的参数信息；在参数编辑状态；用于确认正在编辑的参数，即存盘后退出本参数的编辑，进入下一个参数的编辑状态；
	数字 0-9	当设置参数时选择 0-9 键，相应数字被输入；
	+/-	可设置数据的正负值
	CLR	可清除设置数据

注：基本功能按键除本身固有功能外均可作为自定义功能键，通过后台软件设置各自按键的具体含义。

3) 自定义按键

除标准按键具有固定功能外，还设置F1~F4和RUN, STOP共6个自定义按键。作为自定义按键，按键功能可在后台软件中设置。具体可设置成线圈设置、页面跳转和设定寄存器等功能。

4) 指示灯

H0U设计4个指示灯，其定义如此表：

指示灯	状态	指示信息
POWER	熄灭	系统无电
	常亮	系统上电
RUN	熄灭	PLC 部分停止
	常亮	PLC 部分运行
ALARM	熄灭	系统正常，无故障，或故障已清除
	常亮	系统故障，告警中
备用灯	无	无

■ H0U-TOD软件配置

支持控件类型	备注
静态文字	支持中英文，静态文字可以修改基本显示状态。
动态文字	支持中英文，利用缓存器内的数据，决定文字的移动距离。
寄存器	用来显示所指定缓存器内的数值。
按键	用来配置面板上的按键，同时配置该案件在该页面的功能。
指示灯	用来显示缓存器的状态。状态为 OFF，则显示所使用图形的状态 0；状态为 ON，则显示所使用图形的状态 1。
告警列表	支持中英文，将告警信息与寄存器相关联进行告警显示。
图片	可将 bmp 格式文件显示到文本界面。
多选菜单	支持中英文，通过清单的方式，选定不同的项目，将不同的数据写入到预设的寄存器中。
趋势图	使用连续的线段描绘资料取样组件所记录的数据，如此可清楚显示数据变化的趋势。
棒图	使用百分比与棒图的方式，显示缓存器中的数据。

■ 软元件说明

软元件使用方法与H1U系列PLC软元件相同。

■ PLC指令列表

PLC基本指令与H1U相同。

Inovance 保修协议

- 本产品保修期为十八个月（以机身条形码信息为准），保修期内按照使用说明书正常使用情况下，产品发生故障或损坏，我公司负责免费维修。
- 保修期内，因以下原因导致损坏，将收取一定的维修费用：
 - 因使用上的错误及自行擅自拆卸、修理、改造而导致的机器损坏；
 - 由于火灾、水灾、电压异常、其它天灾及二次灾害等造成的机器损坏；
 - 购买后由于人为摔落及运输导致的硬件损坏；
 - 不按我司提供的用户手册操作导致的机器损坏；
 - 因机器以外的障碍（如外部设备因素）而导致的故障及损坏。
- 产品发生故障或损坏时，请您正确、详细的填写《产品保修卡》中的各项内容。
- 维修费用的收取，一律按照我公司最新调整的《维修价目表》为准。
- 本保修卡在一般情况下不予补发，请您务必保留此卡，并在保修时出示给维修人员。
- 在服务过程中如有问题，请及时与我司代理商或我公司联系。
- 客户购买本产品，则说明同意了本保修协议。本协议解释权归深圳市汇川技术有限公司。

Inovance 产品保修卡

客户信息	单位地址：	
	单位名称：	联系人：
	邮政编码：	联系电话：
产品信息	产品型号：	
	机身条码（粘贴在此处）：	
	代理商名称：	
故障信息	（维修时间与内容）：	
	维修人：	

苏州汇川技术有限公司
Suzhou Inovance Technology Co., Ltd
地址：苏州市吴中区越溪友翔路16号
全国统一服务电话：400-777-1260 邮编：215104
网址：http://www.inovance.cn